



18 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

17 Patentschrift
10 DE 199 28 840 C 1

51 Int. Cl. 7:
B 22 C 9/02
B 22 C 23/00
B 23 C 5/10

21 Aktenzeichen: 199 28 840.2-24
22 Anmeldetag: 24. 6. 1999
23 Offenlegungstag: -
25 Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: 16. 11. 2000

DE 199 28 840 C 1

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

19 Patentinhaber:

ACTech GmbH Advanced Casting Technologies
Gießereitechnologie, 09599 Freiberg, DE

19a Vertreter:

Borchard, W., Dipl.-Ing. (FH), Pat.-Anw., 04357
Leipzig

17a Erfinder:

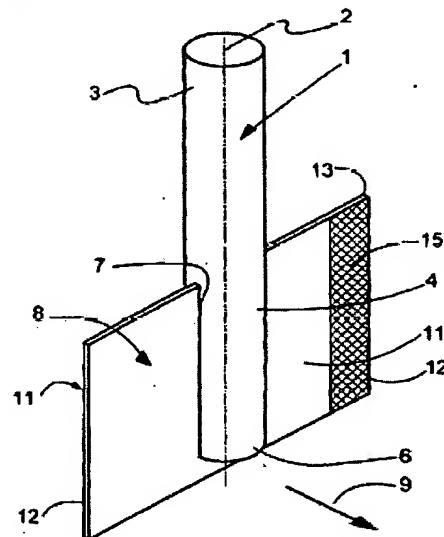
Hentschel, Bertram, Prof. Dr.-Ing., 04687 Trebsen,
DE; Hauschild, Rüdiger, 09627 Bobritzsch, DE;
Wagner, Ralf, 01723 Kesselsdorf, DE; Gantner,
Detlev, 09599 Freiberg, DE

55 Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht
gezogene Druckschriften:

DE 26 05 687 C3
DE 197 21 900 A1
DE 39 14 074 A1
DD 2 75 419 A1

54 Schaftwerkzeug mit fest angeordneten flügelartigen Einsätzen

57 Die Erfindung betrifft ein einfaches und kostengünstig herstellbares Schaftwerkzeug mit fest angeordneten flügelartigen Einsätzen zur fräslartigen Bearbeitung von nichtspanbildenden Werkstoffen, das bei einem nicht vermeidbaren Reibverschleiß und bei zunehmender Abnutzung funktionsfähig bleibt. Erfindungsgemäß ist das Schaftwerkzeug durch einen um seine Längsachse (2) drehbaren Schaft (1) gekennzeichnet, welcher lösbar mit einer Antriebseinrichtung verbindbar sowie an seinem freien Endabschnitt (6) mit zumindest einer sich in Axialrichtung erstreckenden nutartigen Ausnehmung (7) und einem flachen Schneidblatt (8) versehen ist, das in Vor-schubrichtung (9) gesehen auf der Vorderseite mit einer nichtschneidenden Blattkante (12) versehen ist. Das Schaftwerkzeug findet Verwendung bei der Herstellung von Formen, insbesondere von hitzebeständigen Gießformen für die Fertigung von Gußteilen aus Metall.



DE 199 28 840 C 1